



AMBAR

Ambar Control Numerico

PRODUCTOS Y SERVICIOS

MENU



ENCODERS



REGLAS OPTICAS



REGLAS MAGNETICAS



RETROKITS



METROLOGIA



PALPADORES



TOUCH PROBES



MONITORES CNC



CONTROL NUMERICO



SERVOMOTORES



RETROFIT



SERVICIO

Ambar Control Numerico

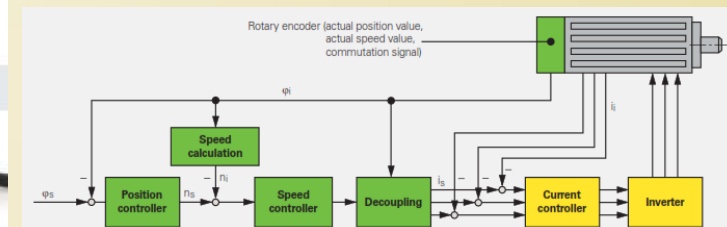
Encoders ópticos rotativos para aplicaciones industriales (maquinas herramienta, sistemas de inspección, maquinas automatizadas, etc.) con flecha y eje hueco.



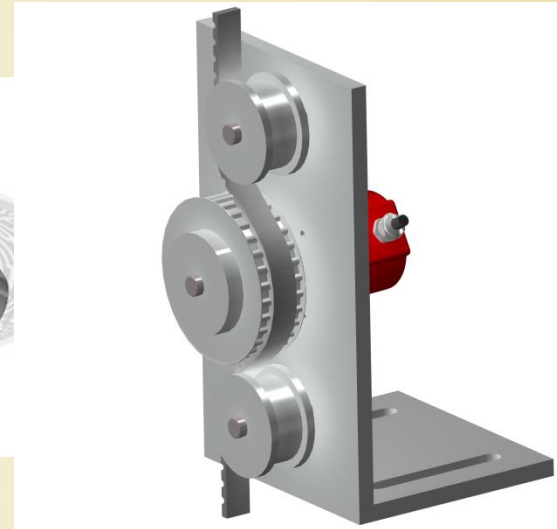
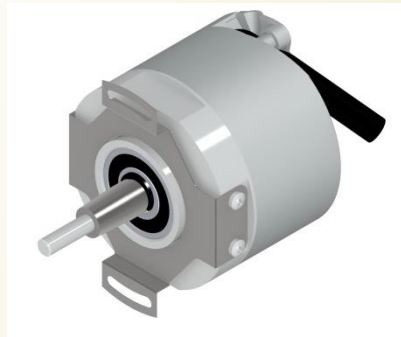
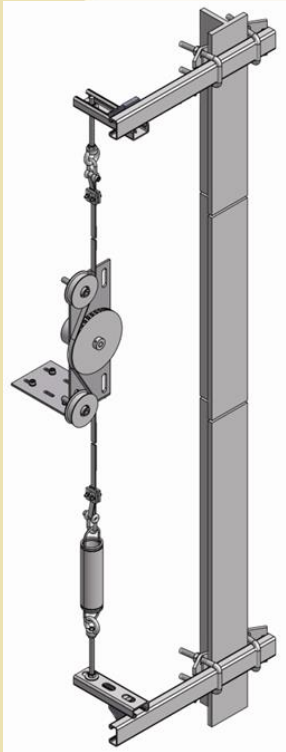
Encoders Angulares para aplicaciones de alta precisión como mesas giratorias, cabezal giratorio, eje C y telescopios son algunos ejemplos.



Encoders de posición para sistemas controlados por servodrive y que requieren retroalimentación desde el servomotor.



Encoders para sistemas de elevación



hohner
AUTOMATICOS

Interfaces de comunicación disponibles:



[MENU](#)

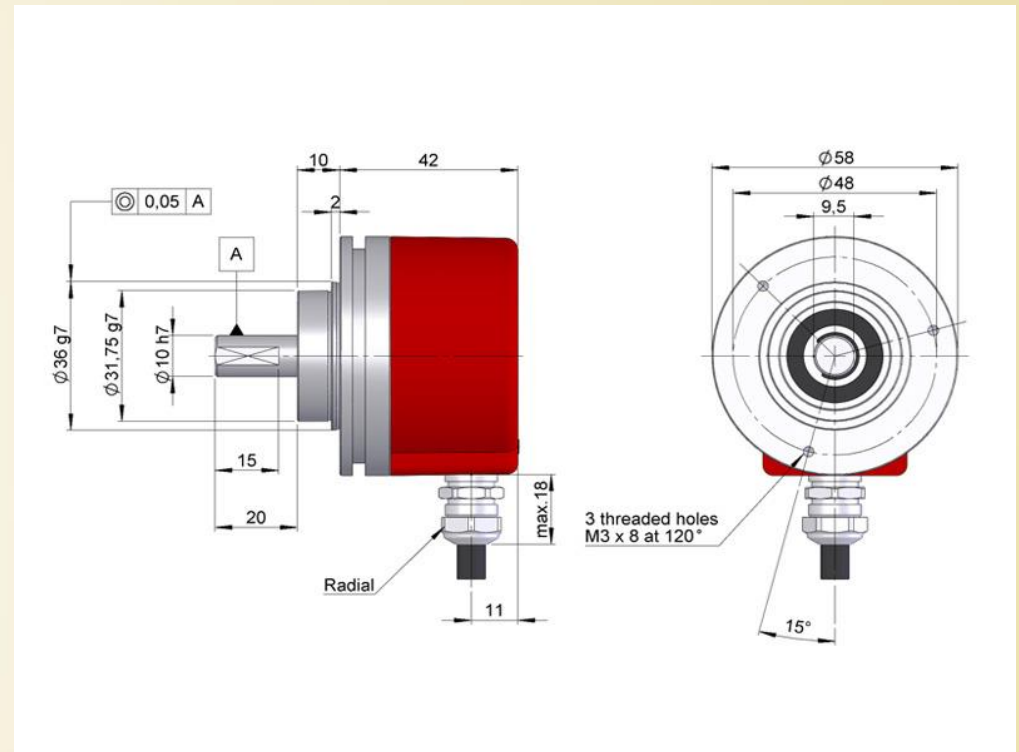
Reemplazo y equivalentes de varias marcas:

- Tamagawa
- Sumtak
- Heidenhain
- Renco
- Fagor
- Tekel

* Con base a especificaciones de modelo original.

ENCODERS ABSOLUTOS

- BISS INTERFACE
- SSI + SIN/COS
- SIN/COS + SIN/COS



hohner
AUTOMATICOS

[MENU](#)

Reglas ópticas

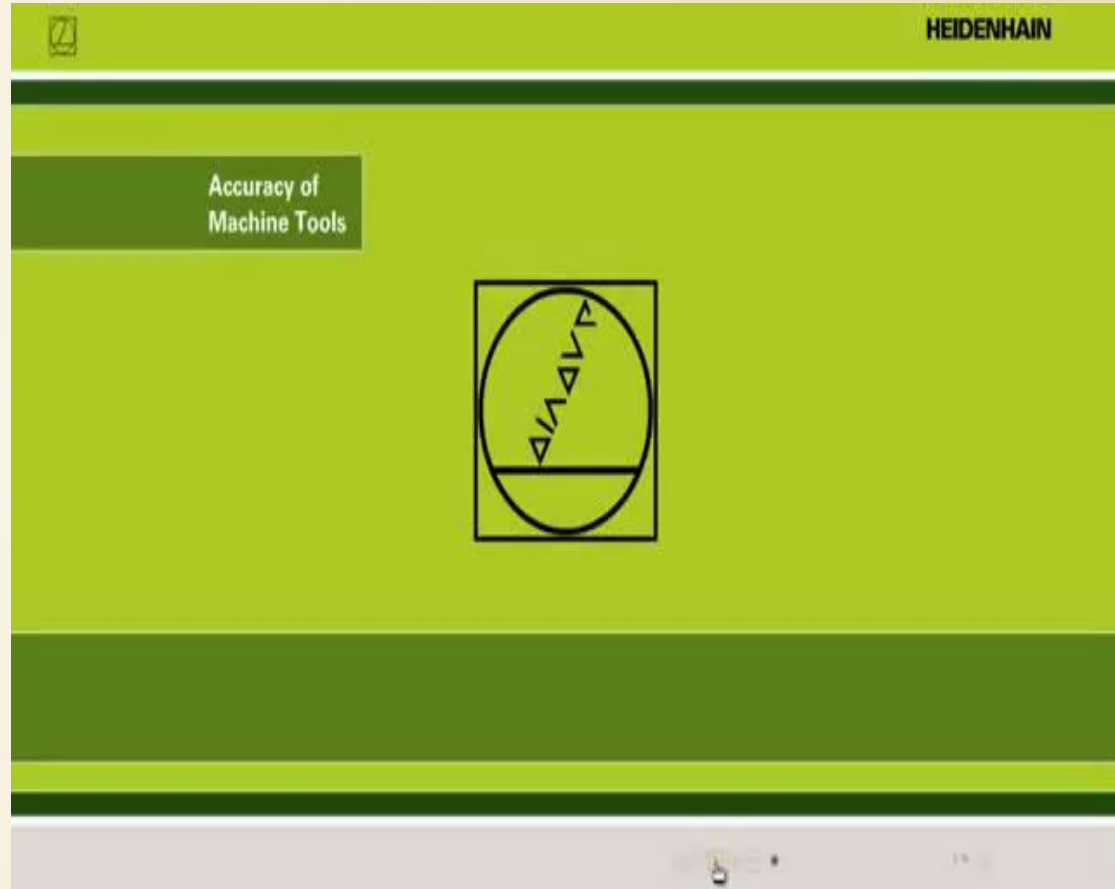
Estos encoders miden la posición de los ejes directamente, sin ningún elemento mecánico intermedio. Los errores producidos en la mecánica de la máquina se evitan porque el encoder está unido a la guía de la máquina y envía el dato real del desplazamiento al controlador. Algunas de las fuentes de error potenciales, como las producidas por el comportamiento termal de la máquina o los errores de paso del husillo, pueden ser minimizadas con el uso de los encoders.

Aplicaciones: máquinas herramientas convencionales con precisiones de 5 y 10 micras, mesas de coordenadas, etc.

**HEIDENHAIN****FAGOR** **ACU-RITE** **RSF Elektronik** **PRECIZIKA**
METROLOGY[**MENU**](#)

Reglas ópticas de Alta resolución

Para sistemas de medida en altas velocidades y vibración, con precisiones de 3 y 5 micras y resoluciones de 0.1, 0.5, 1, 5 micras. Ideales para ser usadas en maquinas herramienta de control numérico de alta precisión.

HEIDENHAIN[**MENU**](#)

Reglas Magnéticas

Las reglas magnéticas de Newall están diseñadas para trabajar bajo condiciones extremas de contaminación y ambientes corrosivos dado su alto grado de protección (IP67), compatibles con la mayoría de las marcas de CNC, PLC y PC con las señales de salida estandar (TTL,HTL, 1 Vpp) usados en la industria.

Existe una amplia gama de conectores y accesorios que hacen que los nuevos modelos sean compatibles con sistemas de visualización obsoletos aun en operación de la marca Newall u otras marcas.

NEWALL



[MENU](#)

RETROKITS

Sistemas digitales de visualización para maquinas convencionales de 2, 3 y hasta 6 ejes según la aplicación.

Los retrokits son ideales para ser instalados en maquinas fresadoras, tornos, mandriladoras, rectificadoras, electro erosionadoras, para incrementar la productividad de las mismas y facilitan al operador el trabajo de maquinado.

Los sistemas de visualización son ajustables a cualquier longitud del área de trabajo y tipo de montaje.



HEIDENHAIN

FAGOR 

NEWALL

Digital Readout Systems and Linear Encoders

ACU-RITE

[MENU](#)

SERVOMOTORES Y SISTEMAS DE MOVIMIENTO



Sistemas de bajo costo y fácil instalación para aplicaciones de alto rendimiento con alimentación de VCD (modelos BL/BR) o VCA (modelos BLS/BRS).



ESTUN
Automation



[MENU](#)

Ambar Control Numerico

PALPADORES

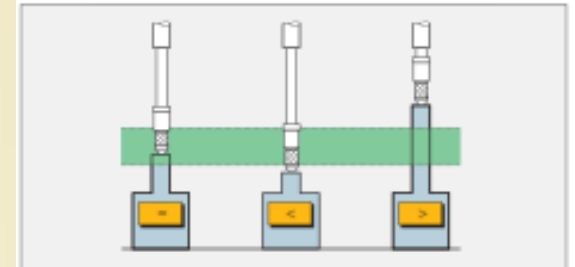
Los palpadores de medida de Heidenhain son aplicables en procesos que requieren una revisión de medida rápida, confiable y exacta durante la producción, como es en el control estadístico, control de calidad y comprobación de producto. Su amplio rango de medición que van desde 5mm hasta 95mm son una ventaja particular de los palpadores Heidenhain.

Para cualquiera que sea la aplicación Heidenhain tiene el palpador adecuado según la precisión requerida:

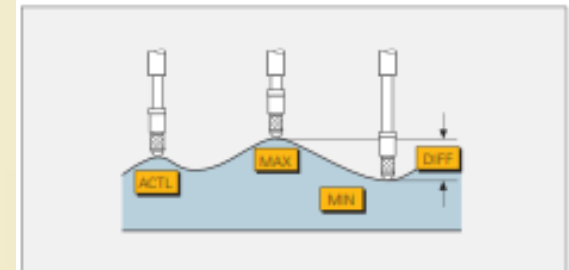
HEIDENHAIN-CERTO: $\pm 0.1\mu\text{m}$ / $\pm 0.05\mu\text{m}$ / $\pm 0.03\mu\text{m}$

HEIDENHAIN-METRO: $\pm 0.2\mu\text{m}$

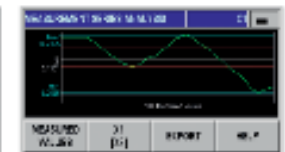
HEIDENHAIN-SPECTO: $\pm 1\mu\text{m}$ Dimensiones compactas



Workpiece sorting



Minimum/maximum value storage



HEIDENHAIN

MENU

Ambar Control Numerico

VISUALIZADORES PARA APLICACIONES DE METROLOGIA

Partiendo desde estaciones simples de medida hasta sistemas complejos de inspección Heidenhain ofrece el visualizador adecuado para cada una con la serie Quadra Chek.

Aplicaciones:

- Equipos de medición e inspección
- Equipos de inspección multipunto
- Comparadores ópticos.
- Maquinas de medición 2D y 3D
- Microscopios de medición

**HEIDENHAIN**[MENU](#)

Ambar Control Numerico

MONITORES CNC

Los monitores Tsubis ofrecen un reemplazo 100% compatible con los modelos originales de los controles numéricos y que en ocasiones son considerados como obsoletos y difícilmente se consiguen en el mercado. Fabricados con tecnología alemana los monitores TFT ofrecen al usuario final la posibilidad de mantener vigentes los viejos CNC's que aun siguen en estado operativo, dándoles la ventaja de contar con un monitor de nueva generación y prolongar su tiempo de vida útil.



Ambar Control Numerico

CONTROL NUMERICO - TORNO -

FAGOR 8037 T

Control de 2 ejes y 1 cabezal para tornos. Modulo integrado para aplicaciones simples, programación ISO.



HEIDENHAIN MANUAL PLUS 620

Control de 2 ejes (X, Z) y un eje C o cabezal controlado, diseñado para tornos de producción mediana con herramienta simple o con torreta.



FAGOR 8055 T

Diseñado para controlar centros de torneado de alta producción, tornos verticales y paralelos. Programación ISO y conversacional.



FAGOR 8060 T

Diseñado para dar solución a tornos de bancada inclinada y grandes tornos para producción de piezas en industrias como la petrolera o la energética.



[MENU](#)

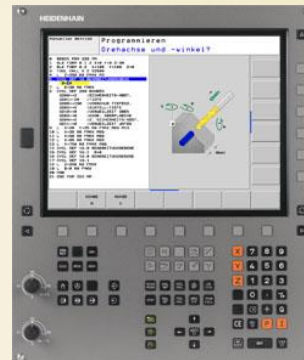
Ambar Control Numerico

CONTROL NUMERICO – FRESADORA Y CENTROS DE MAQUINADO -



FAGOR 8037 M

Diseñado para controlar Fresadoras y Centros de Mecanizado de 3 ejes y 1 cabezal. Diseño compacto con regulación análoga.



HEIDENHAIN TNC 320

Sistema de Control compacto para taladrado y perforado, ideal para fresadoras y centros de maquinado de 3 y 4 ejes mas un Spindle controlado, comandos análogos y pantalla TFT de 15. programación conversacional Heidenhain.



FAGOR 8055 M

Control de fresadoras y centros de mecanizado 3 hasta 7 ejes, con capacidad de trabajo para plano inclinado. Programación ISO y conversacional.



ACURITE 3500i

Control numérico hasta 4 ejes y un Spindle controlados, programación conversacional y códigos G, pantalla táctil. Kits para retrofit de fresadoras y centros de maquinado.

[MENU](#)

El Retrofit es una técnica de renovación de instalaciones, equipos, maquinaria e incluso vehículos, basada en la actualización de componentes o accesorios más modernos o eficaces que los disponibles, o donde estos no existían.

Es muy habitual el Retrofit en máquinas Herramienta de CNC por ejemplo, para dotar a esas máquinas herramienta de las últimas versiones de los sistemas de control, o de portaherramientas, etc. Dado que la vida media de las Máquinas Herramientas es alta, por su alto precio de mercado, este tipo de técnicas se utiliza en Centros de Mecanizado, Tornos, Fresadoras, Rectificadoras, Prensas, y en general todas las que sean susceptibles de ser mejoradas con componentes y accesorios que, en el momento de ser fabricadas, no existían o tenían su capacidad más limitada.

RETROFIT

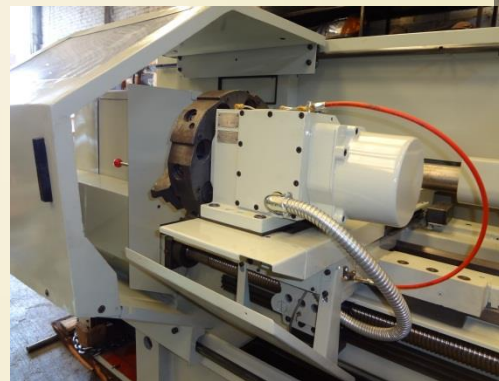


[MENU](#)

RETROFIT

Los proyectos de retrofit abarcan, según sea el caso, desde el reacondicionamiento mecánico de la maquina hasta la puesta en operación del sistema de control numérico, algunas de las actividades a realizar son:

- Ajuste mecánico de husillos y cabezal.
- Desarrollo de diagramas eléctricos
- Desarrollo de PLC
- Reemplazo de Control Numérico
- Reemplazo e instalación de sistemas de captación (encoders)
- Reemplazo de sistema de servomotores
- Diseño y armado de gabinetes eléctrico y de control.
- Puesta en marcha
- Capacitación al personal encargado.



SERVICIOS

SERVICIO CNC



DIAGNOSTICO Y MANTENIMIENTO A ENCODERS



[MENU](#)

AMBAR

Ambar Control Numerico

SERVICIOS

**CURSOS DE PROGRAMACION y MANTENIMIENTO DE CONTROLES
FAGOR Y HEIDENHAIN**



MENU